

HOJA TECNICA

ADHESIVO 7420 A/B

DESCRIPCIÓN: El Adhesivo 7420 A/B es un adhesivo metacrilato de relación de mezcla en volumen de 10:1, diseñado para para gelar con baja exoterma y alta adhesión a diversos substratos de ensamble como materiales compuestos, termo compuestos plásticos, metales con y sin primer.

Materiales donde puede ser usado:

Madera, poliéster, vinil éster, SMC, epoxicos, acrílicos, PVC, CPVC, FPVC, policarbonato, ABS, aluminio, acero al carbón, acero inoxidable,

metales imprimados, nylon, metal galvanizado (galvanizado por inmersión en caliente y electro galvanizado), una gran variedad de materiales y de otros compuestos, termoplásticos y metales.

Materiales a evitar su uso:

Poliiolefinas, TPO, poli acetales y PTFE.

Resistencia química:

Una vez curado el adhesivo es resistente a exposiciones en soluciones salinas, hidrocarburos, ácidos y bases con un pH de un rango de 3 a 10.

ESPECIFICACIONES

	7420 A	7420 B
Color	Blanco	Azul
Relación mezcla en volumen	10	1
Relación mezcla en peso	9	1
Peso específico a 25°C	1.008	1.116
Viscosidad, cps. @ 25°C	100,000 – 150,000	50,000 – 70,000
Tiempo de trabajo a 25°C	4 – 6 minutos	
Tiempo de manejo a 25°C	15-18 minutos	

PROPIEDADES FISICAS:

Fuerza a la tensión psi	3,200 - 3,500
Elongación máxima %	80-120
El rango de temperatura	-40 a 82 °C
Forma intermitente	-55 a 121 °C

Resistencias a la tensión en diferentes materiales

Resistencia adhesiva en aluminio psi (ASTM D1002) F. Cohesiva	2,500-3,500
Resistencia adhesiva en acero psi (D 1002) F. Cohesiva	2,400-2,900
Resistencia adhesiva en acero rolado psi (D 1002) F. Cohesiva	2,400-2,900
Resistencia adhesiva en pultruido-FRP psi (D5968) Desgarre de fibra.	2,500-3,000

INSTRUCCIONES DE USO

1. Limpie los sustratos, que estos estén libres de polvo y grasa y/o algún contaminante que pueda contaminar la mezcla.
2. Asegurarse de que se están aplicando ambos componentes de acuerdo a relación de mezcla en volumen y que la mezcla de los dos componentes es homogénea.
3. Consultar los tiempos que se tienen para evitar sobre pasar el tiempo de trabajo para ensamblar las piezas y respetar el tiempo de manejo para la manipulación de las piezas pegadas
4. Los tiempos de trabajo y manejo han sido establecidos a una temperatura ambiente de 25°C, por lo que una variación en la temperatura hacia arriba o hacia abajo provocara una variación en estos tiempos.

REQUISITOS DE ALMACENAMIENTO:

Almacene en un lugar fresco y seco en un rango de temperatura de 18°C-30°C un tiempo máximo de 12 meses sin haber abierto los contenedores.

SEGURIDAD:

Evite inhalar nieblas y vapores, que pueden causar daños respiratorios. Se recomienda para su manejo el uso de guantes, gafas protectoras y mascarilla.

Procure trabajar en áreas con ventilación adecuada para permitir la disipación de los vapores químicos que puedan surgir.

Observar todas las precauciones de seguridad.

Para más información consulte la hoja de datos de seguridad.